

Produktdatenblatt. Spezial 58-48

Produktbeschreibung

Spezial 58 - 48 sind hochwertige Drehformgipse für die Roller- und Becherformenherstellung. Durch den überwiegenden Alphagipsanteil werden hohe Festigkeiten und ausgezeichnete Flexibilität erreicht. Die Passgenauigkeit der Formen wird durch eine für diese Produkte selbstverständliche Expansionsminderung gewährleistet. Den Gips langsam in Wasser einstreuen und sumpfen lassen. Die Rührzeit wird vom Rührsystem und Rührwerkzeug beeinflusst. Sie sollte, je nach Anwendungsbereich, nicht unter 1 Minute liegen. Ein Rühren unter Vakuum wird empfohlen.

Informationen

Dieses Produktdatenblatt soll nach bestem Wissen beraten und ersetzt alle früheren Produktdatenblätter. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit

> Technische Daten und Eigenschaften

Spezial		58	56	54	52	50	48
Wasser/Gips-Wert		0,58	0,56	0,54	0,52	0,5	0,48
Einstreuverhältnis	kg/l	1,72	1,79	1,85	1,92	2,00	2,08
Fließmaß	cm	21	21	21	21	21	21
Versteifungsbeginn	min	14	14	14	14	14	12
Versteifungsende	min	28	28	28	28	28	24
Lineare Expansion	%	0,25	< 0,20	< 0,20	< 0,20	< 0,20	< 0,20
Akt. Kapillarovolumen	%	38	37	36	35	34	32
Kugeldruckhärte	N/mm ²	52	57	62	67	72	80

Versteifungsbeginn und Expansion können den jeweiligen technischen Erfordernissen angepasst werden.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

CASEA GmbH
Pontelstraße 3
99755 Ellrich
Deutschland
T +49 36332 89-100
F +49 36332 89-202
info@casea-gips.de
casea-gips.de

> Logistik und Sicherheitshinweise

Lieferform	Sack, Big-Bag und Lose
Lagerfähigkeit	Bei trockener Lagerung mindestens 6 Monate lagerfähig.
Sicherheitshinweise	Siehe Sicherheitsdatenblatt Von Spezial 58-48 gehen keine besonderen Gefährdungen aus.

Ein Unternehmen der
REMONDIS-Gruppe